

Projektarbeit- Schwenkgrill

Zur Vorbereitung auf ihre Abschlussprüfung wurden von den SuS der MSC 13, Metalltechnik Außenstelle Nabburg, zwei Schwenkgrill gefertigt.

Bei der Erarbeitung des Projekts mussten die SuS ihr gesamtes Wissen und Können einbringen. Als Stärkung der Handlungskompetenz ging es darum, die Projektplanung, durch eigens erstellte Zeichnungen, praktisch umzusetzen. Die Fertigungszeichnung beinhaltet ebenso Berechnungen zur gestreckten Länge,

Teilungen und Momentengleichgewicht, damit ein KIPPEN beim Ausschwenken des Grillbelages vermieden wird. Weiterhin festigten die SuS, der MSC 13, bei der Fertigung der A2 Roste die Handhabung der Invertertechnik im WIG- Schweißverfahren. Durch Bestimmen der notwendigen Schweißzusatzwerkstoffe, inkl. Nachbehandlung der Edelstähle, sowie das anwenden des MAG- Schweißverfahren zur Erstellung der Feuerschale, wiederholten die SuS die gängigen Verfahren. Die beweglichen Anbauteile und Stellsicherungen haben die SuS der MSC 13 mithilfe konventionellen Drehen und Fräsen, in unserer Metallwerkstatt, gefertigt.



Torsten Graf
FL- Metalltechnik
Außenstelle Nabburg